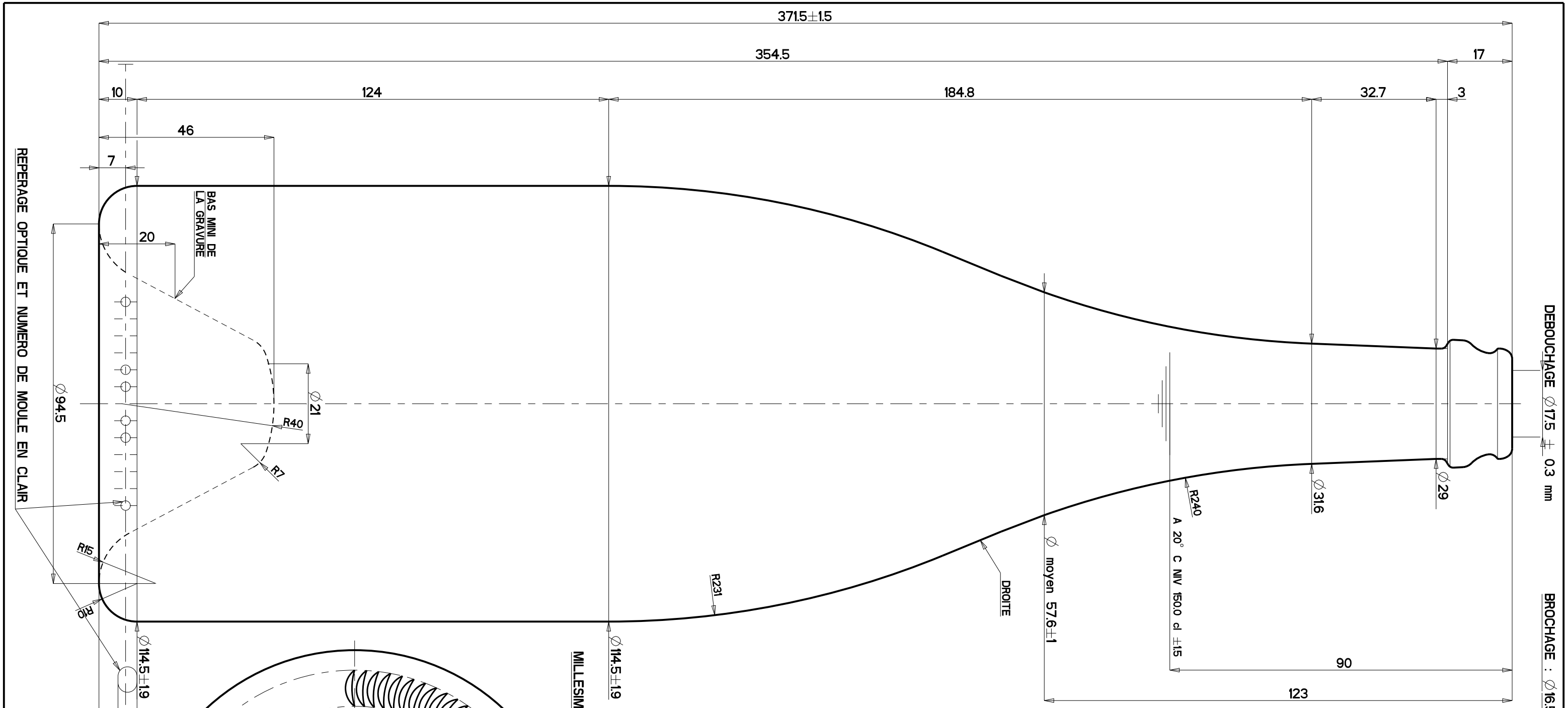

DATE	IND	NOM	MODIFICATIONS
09/07/2015	E	G.H	Mise à jour des barettes fond en curviligne.
30/03/2007	D	Y.M.	"MAGNUM CHAMPENOIS 153.3" devient "MAG CHAMPENOIS 153.3 CCH"
06/09/2000	C	C.B.	Tolérance hauteur 2.1 -> 1.5
23/08/2000	B	C.B.	Modif piqure, hauteur gravure >20mm du plan de pose
24/07/2000	A	S.B.	Tolérance hauteur 2.1 -> 1.5, piqure idem 6601 V F

⌀ CANULE FILLING TUBE	TYPE DE BOUCHAGE CLOSURE TYPE	BOISSON BEVERAGE	TEMPERATURE MAXI DU PRODUIT LIQUID TREATMENT
15.5	LIEGE / CORK	CHAMPAGNE	40.0 ° C MAXI
ACCESSOIRE BOUCHAGE CLOSURE ACCESSORY		DEGRE D'ALCOOL DEGREE OF ALCOHOL	CHOC THERMIQUE SUR CHAINE THERMAL SHOCK
BIDULE / BIDULE		12.0	Δ T ⩽ 42 °C

STABILITE STABILITY		MISE EN PILE STACKING	CARBONATATION CARBONATATION	PRESSION VERTICALE AU BOUCHAGE VERTICAL STRENGTH FOR CLOSURE
IS: 1.3	A: 22.1	OUI/YES	13.0 g/l MAXI	500.0 daN MAXI

CETTE BOUTEILLE EST NON REEMPLOYABLE THIS BOTTLE IS NOT REFILABLE	METHODE METHOD	PRESSION LONGUE DUREE LONG TERM PRESSURE
	CHAMPENOISE	13.0 bars MAXI

verallia

CENTRE TECHNIQUE DE CHALON SUR SAONE

Ce plan est la propriété de SAINT-GOBAIN EMBALLAGE. Reproduction interdite sans notre autorisation préalable écrite.
Tolérances dimensionnelles conformes à la norme NF H 35-077
Les cotes non tolérancées sont des cotes de construction données à titre indicatif.

CODIFICATION LE:	NOM DE L'ARTICLE:
13/09/2000	MAG CHAMPENOIS 153.3 CCH

CODE: 8007227 - 8007228 - 8012390 - 8027377

Poids approximatif / Glass weight: 1730 G
Contenance R.B. / Brimfull capacity: 153.3 cl env
Bague / Finish: COURONNE 29 CHAMPENOISE NF H 35-029

CHALON LE:	DESSINE:	VERIFIE:	ECHELLE:	NUMERO	INDICE
26/06/2000	Y. MICHAUDET		1/1	2137_M	E